



EVOJTA 3

DAB

EVOJTA

SEMPLICEMENTE
AFFIDABILI



DAB
WATER • TECHNOLOGY

EVOSTA

CIRCOLATORI ELETTRONICI

DAB. L'innovazione non è un traguardo ma solo un nuovo punto di partenza.

Quello che trovate in queste pagine non è solo la presentazione della gamma dei circolatori elettronici Evosta. È molto di più.

È il racconto di una storia iniziata 43 anni fa. Di un **percorso di innovazione tecnologica**. Dell'applicazione del modo di immaginare, creare, produrre e lavorare in DAB.

I circolatori Evosta sono il risultato di tutto questo, **la sintesi perfetta tra la robustezza del circolatore meccanico e i vantaggi di quello elettronico**.

Scopriteli con noi.

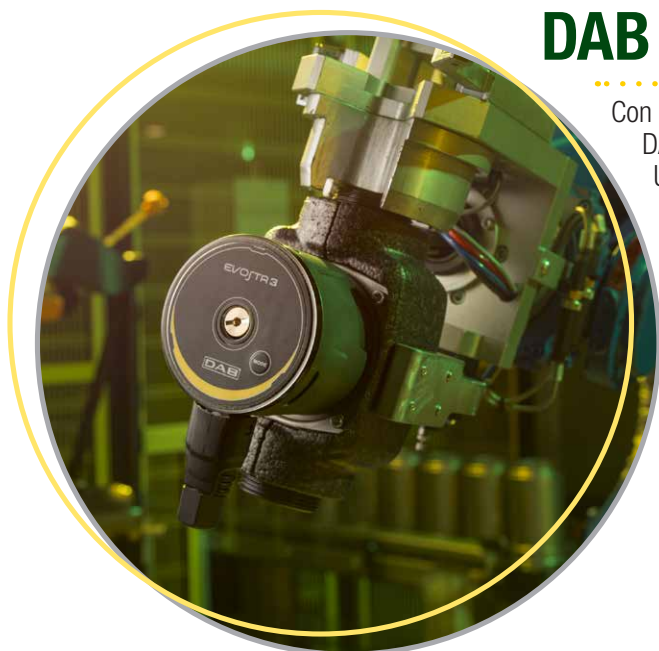
DAB 4.0

Con i circolatori **Evosta**
DAB inaugura la nuova Factory 4.0.
Una linea produttiva robotizzata dove uomo, tecnologia e servizi si integrano sotto il segno della massima qualità di prodotto e sicurezza per l'uomo.

Un futuro di innovazione

Sostituendo i predecessori Evotron ed Evosta e assimilando il bagaglio di esperienza di **oltre 20 milioni di pezzi venduti**, la gamma Evosta si proietta nel futuro con la spinta di una accelerazione tecnologica senza precedenti.

EVOSTA.DABPUMPS.COM





Prestazioni ed efficienza

Innovazione, qualità, performance e affidabilità concorrono a un innalzamento del livello di prestazioni ed efficienza del prodotto.



DAB 4.0

AFFIDABILITÀ 4.0

Smart factory, Brilliant factory, Fabbrica 4.0, Industria 4.0, Industrial Internet.

L'innovazione non è una questione di parole ma di capacità. Avere una vision, innestarla nella cultura aziendale e concretizzarla in un sistema organizzativo complesso.

DAB lo ha fatto con la gamma di circolatori elettronici Evosta. La prima progettata e prodotta in un processo completamente Smart.

TECNOLOGIE 4.0

Le tecnologie attuali integrano i processi di operatori, macchine e strumenti.

SERVIZI 4.0

Infrastrutture informatiche e tecniche connettono sistemi e uomini in modo collaborativo per migliorare sicurezza e qualità del lavoro.

SOSTENIBILITÀ 4.0

La ricerca continua dell'efficienza energetica rappresenta per DAB un dovere sociale.

Ottimizzare le risorse e utilizzarle in modo sostenibile e intelligente è uno dei motori della nostra trasformazione digitale.

La **Factory 4.0 DAB** nasce dalla collaborazione e integrazione di Ricerca e Sviluppo, Industrializzazione e Approvvigionamento.

Il processo è quindi **assolutamente stabile e costante nella massima flessibilità produttiva.** Tutte le fasi di assemblaggio della gamma Evosta sono automatizzate e dotate di sistemi di controllo intelligenti **POKA-YOKE** per garantire una produzione a zero difetti e una linea di massima sicurezza per gli operatori.





POKA-YOKE

Poka-yoke è uno **standard industriale** il cui **nome giapponese** viene utilizzato per indicare una scelta progettuale o un'apparecchiatura che forza l'operatore a una corretta esecuzione. Il concetto è quello di evitare (**yokeru**) gli errori di distrazione per **garantire una produzione a zero difetti e un luogo di lavoro a zero rischi**.

GAMMA



La gamma pensata per il mercato di domani

43 anni di esperienza. Oltre 20 milioni di circolatori venduti. Storia e know-how, uniti alla progettazione interna di meccanica ed elettronica e alle tecnologie DAB 4.0, fanno dei circolatori elettronici a rotore bagnato Evosta una gamma assolutamente innovativa per tecnologia, affidabilità e prestazioni.



TEST IPX5

Grazie alla protezione contro l'accesso da liquidi IPX5 l'infiltrazione di umidità non sarà un problema.

Il grado di protezione IPX5 si raggiunge quando con un getto d'acqua da un ugello da 6,3 mm il circolatore viene bagnato in ogni direzione e non vi sono infiltrazioni d'acqua all'interno della parte elettrica.



CARTUCCIA ANTICALCARE

Il sistema di rimozione del calcare di Evosta mantiene l'albero motore in perfette condizioni, prevenendo la normale formazione di calcare generalmente causata da residui di aria e acqua all'interno del circolatore.





GUIDA SELEZIONE



EVOSTA 3

EVOSTA 2

EVOSTA 2 SAN

EVOSTA 2 SAN

EVOSTA 2 SOL



5 Anni di garanzia

Display

Connettore rapido

Pressione Diff. Proporzionale

Pressione Diff. Costante

Curva a giri fissi

Protezione contro la marcia a secco

Degasazione Automatica

Tappo di sfiato

Sblocco Automatico

Cartuccia anticalcare

	•	•	•	•	•
	•	•	•	•	•
	•	•	•	•	•
	•	•	•	•	•
	•	•	•	•	•
	•	•	•	•	•
	•	•	•	•	•
	•	•	•	•	•
	•	•	•	•	•
	•	•	•	•	•
	•	•	•	•	•

EVOSTA 3

IL PRIMO CIRCOLATORE SMART

PER IL COMFORT DELL'UOMO...E NON SOLO



Dialogo costante con gli installatori. Visione a 360° dell'innovazione tecnologica e produttiva.

Il circolatore elettronico a rotore bagnato Evosta 3 nasce così. Dalla solidità dell'esperienza e dalla spinta verso il futuro. Evosta 3 è il primo circolatore smart in casa DAB e offre caratteristiche uniche anche grazie alla DAB 4.0: un grande passo in avanti sia per il lavoro dell'installatore sia per le prestazioni degli impianti.

Dimensioni ridotte, qualità costruttiva, materiali e soluzioni tecniche innovative fanno di Evosta 3 un prodotto tanto performante quanto affidabile e facile da installare. Usabilità, facilità di settaggio, standard energetici di alto livello rendono Evosta 3 la soluzione ideale per impianti domestici di condizionamento o riscaldamento.

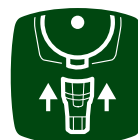
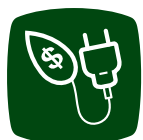


Q max
4,2 m³/h

H max
8 m

EEI ≤ 0.19

PERCHE' SCEGLIERE EVOSTA 3



APPLICAZIONI



Affidabilità, durata e praticità

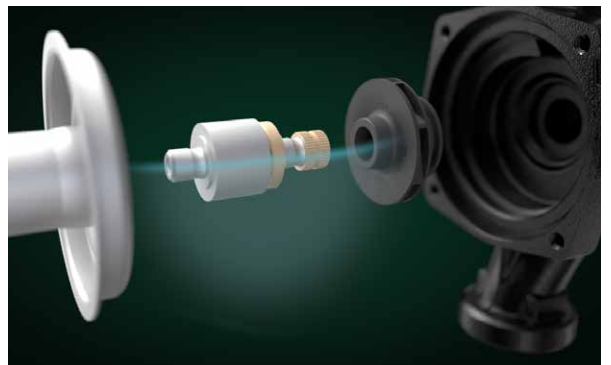
PROTEZIONE IPX5

Un alto grado di protezione per garantire l'assenza di infiltrazioni di acqua nelle componenti meccaniche ed elettroniche.



CARTUCCIA ANTICALCARE

Il sistema anticalcare di Evosta mantiene in perfette condizioni l'albero motore, prevenendo la normale formazione del calcare, solitamente dovuta a residui di aria e acqua.



TAPPO DI SFIATO

Circolatore domestico con elettronica in posizione frontale e tappo di sfiato per un comodo accesso all'albero in caso di blocco rotore. Evosta 3: più facile la manutenzione, più sereno il lavoro.



CASSA IN ACCIAIO INOX

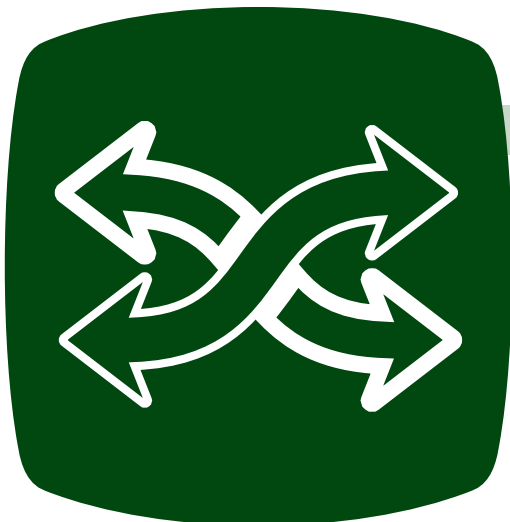
Costruito con materiali anti-ossidazione anche in caso di condizionamento garantisce massimo comfort e lunga durata.



EVOSTA 3

QUANDO LA TECNOLOGIA

CI DÀ UNA MANO



CAMBIARE È FACILE

Sostituire un circolatore non è più un problema: grazie al plug intercambiabile di serie Evosta 3 **può essere alimentato anche dai connettori di altre marche senza rifare i collegamenti elettrici.** Facile e rapido, anche nelle sostituzioni più scomode.

INNOVAZIONE ERGONOMICA

L'evoluzione tecnologica DAB ha permesso di ridurre in maniera sensibile le dimensioni di Evosta 3 lasciando una flessibilità di installazione mai avuta prima.



QUANDO SMART VUOL DIRE FACILE

La nuova interfaccia utente a display luminoso e tasto unico sequenziale a feed-back immediato semplificano il settaggio e la leggibilità in ogni condizione, con i parametri sempre disponibili e modificabili... con un dito.

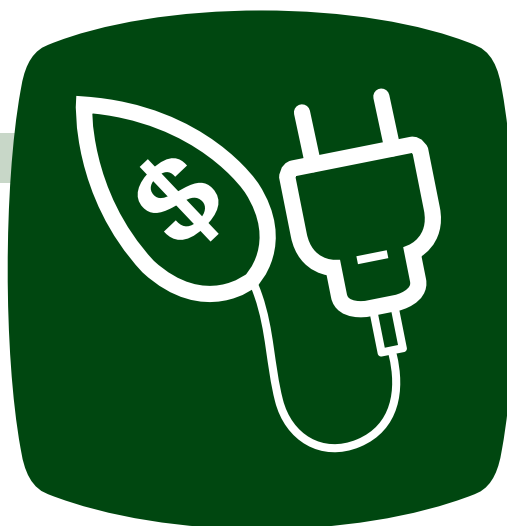


MASSIME PRESTAZIONI MINIMO ASSORBIMENTO

Il concetto di **Smart energy** e l'inverter hanno migliorato le prestazioni energetiche di Evosta 3 portando l'indice **EEI** ancora più in basso dei modelli precedenti a ≤ 0.19 .

OBIETTIVO RISPARMIO

il modello Evosta 3 è fornito di serie con gusci di coibentazione che riducono la dispersione di energia termica, garantendo un ulteriore risparmio energetico.



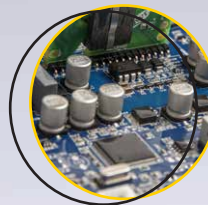
EVOJTA 3

SOLIDITÀ MECCANICA

EVOLUZIONE ELETTRONICA

INVERTER

Assorbe l'energia necessaria in funzione del fabbisogno consentendo un sensibile risparmio economico.



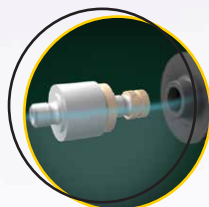
INTERFACCIA UTENTE

Attraverso la sua interfaccia intuitiva restituisce un feed-back immediato, per avere sempre sotto controllo tutti i parametri di funzionamento.



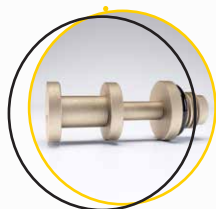
CARTUCCIA ANTICALCARE

Per prevenire la formazione di calcare e mantenere l'albero motore in condizioni perfette. Così si risparmiano tempo e risorse.



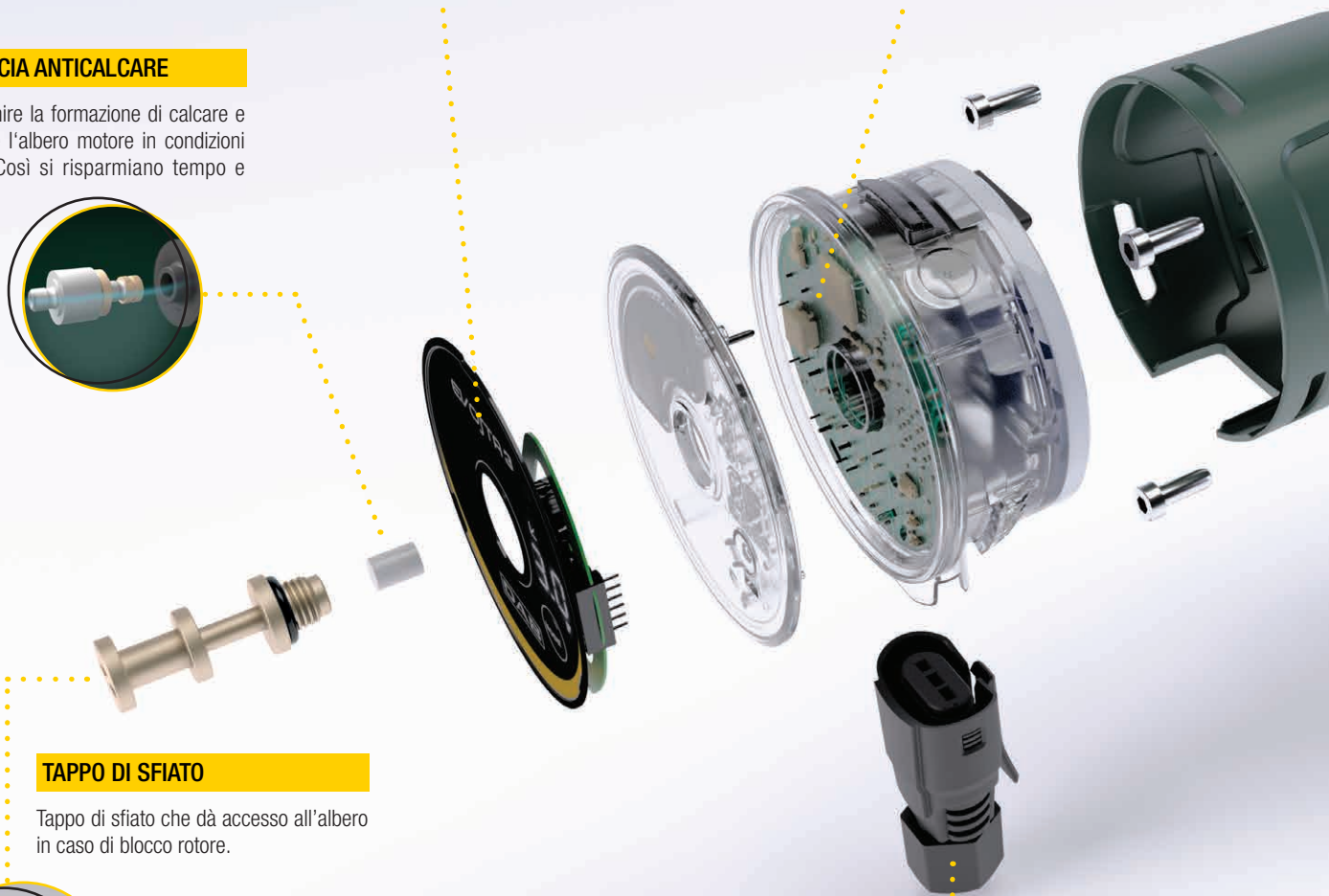
TAPPO DI SFIATO

Tappo di sfiato che dà accesso all'albero in caso di blocco rotore.



CONNETTORE UNIVERSALE

Funziona anche con i connettori dei principali produttori. Non è necessario rifare la connessione elettrica in caso di sostituzione.



CARATTERISTICHE

CORPO POMPA

Corpo pompa in ghisa con trattamento di cataforesi.



MOTORE

Motore sincrono a magneti permanenti.



CASSA MOTORE

Acciaio Inox AISI 304.



GUSCI DI COIBENTAZIONE

E' Fornito di serie con un kit di coibentazione che riduce sensibilmente la dispersione di energia termica, garantendo un ulteriore risparmio energetico.



EVOSTA 2

DA OGGI ANCHE QUANDO HAI CALDO



Impianti sempre più complessi, tecnologie sempre più avanzate e una richiesta di qualità sempre più elevata. In questo scenario la Smart Factory DAB offre tutte le risposte a un mercato sempre più specializzato con i circolatori Evosta 2. Per il riscaldamento, per gli impianti a pannelli solari, per il ricircolo dell'acqua calda sanitaria e anche per gli impianti di condizionamento, i circolatori Evosta 2 offrono alti standard di affidabilità e comfort, performance e bassi consumi, facilità d'uso e manutenzione.



Q max
3,6 m³/h

H max
6,9 m



EEI ≤ 0.18



EVOSTA 2 SAN



Q max
4,2 m³/h

H max
8 m



Q max
0,6 m³/h

H max
1,1 m

Acqua calda sanitaria

EVOSTA 2 SOL

Impianti a pannelli solari

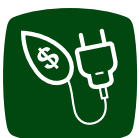


Q max
3,5 m³/h

H max
14,5 m

PERCHE' SCEGLIERE EVOSTA 2

APPLICAZIONI





PROTEZIONE IPX5

Questo grado di protezione impedisce all'acqua di raggiungere la meccanica e soprattutto l'elettronica: guasti ridotti al minimo e massimo comfort abitativo.

CASSA IN ACCIAIO INOX

Costruito con materiali anti ossidazione anche in caso di condizionamento garantisce massimo comfort e alta durata.

TAPPO DI SFIATO

Elettronica in posizione frontale e tappo di sfiato per un comodo accesso all'albero in caso di blocco rotore.

CARTUCCIA ANTICALCARE

Il sistema anticalcare di Evosta mantiene in perfette condizioni l'albero motore, prevenendo la normale formazione del calcare, solitamente dovuta a residui di aria e acqua.

TASTO UNICO DI SELEZIONE

Semplifica il settaggio e la leggibilità in ogni condizione, con i parametri sempre disponibili e modificabili... con un dito.



MASSIME PRESTAZIONI MINIMO ASSORBIMENTO

I nuovi concetti di **Smart energy** e l'inverter hanno migliorato le prestazioni energetiche portando l'indice **EEI** ancora più in basso dei modelli precedenti a ≤ 0.18 .



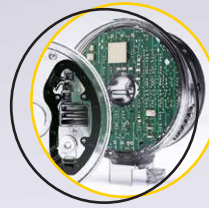
EVOSTA 2

SOLIDITÀ MECCANICA

EVOLUZIONE ELETTRONICA

INVERTER

Assorbe l'energia necessaria in funzione del fabbisogno consentendo un sensibile risparmio economico.



INTERFACCIA UTENTE

È dotato di un pulsante unico per le impostazioni di funzionamento sequenziale.



CARTUCCIA ANTICALCARE

Per prevenire la formazione di calcare e mantenere l'albero motore in condizioni perfette. Così si risparmiano tempo e risorse.



TAPPO DI SFIATO

Tappo di sfiato che dà accesso all'albero in caso di blocco rotore.



CONNETTORE

Consente un semplice e rapido collegamento elettrico, anche nelle situazioni di installazione più scomode.

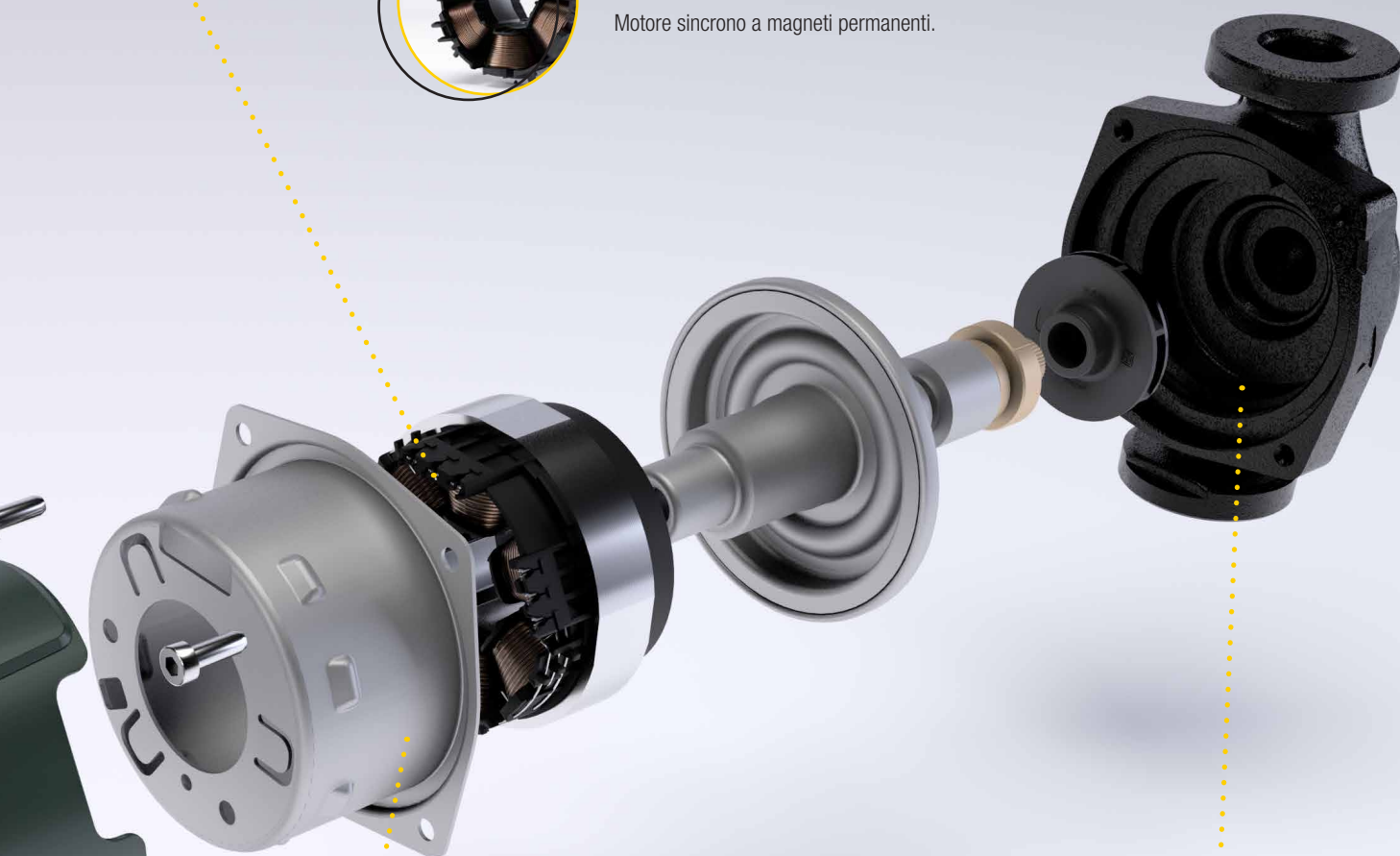


CARATTERISTICHE



MOTORE

Motore sincrono a magneti permanenti.



CORPO POMPA

Corpo pompa in ghisa con trattamento di cataforesi per versioni 2 e SOL.
Corpo pompa in bronzo per versione SAN.



CASSA MOTORE

Acciaio Inox AISI 304.

DATI TECNICI



	EVOSTA 3	EVOSTA 2	EVOSTA 2 SAN
CAMPO DI FUNZIONAMENTO:	0,4 - 4,2 m ³ /h con prevalenza fino a 8 metri	0,4 - 3,6 m ³ /h con prevalenza fino a 6,9 metri	0,4 - 4,2 m ³ /h con prevalenza fino a 8 metri
CAMPO DI TEMPERATURA DEL LIQUIDO:	da -10 °C a +110°C	da -10 °C a +110°C	da -10 °C a +110°C
PRESSIONE DI ESERCIZIO:	10 bar (1000 kPa)	10 bar (1000 kPa)	10 bar (1000 kPa)
GRADO DI PROTEZIONE:	IPX5	IPX5	IPX5
CLASSE DI ISOLAMENTO:	F	F	F
INSTALLAZIONE:	con l'asse del motore orizzontale	con l'asse del motore orizzontale	con l'asse del motore orizzontale
ALIMENTAZIONE DI SERIE:	monofase 1x230 V~ 50/60 Hz	monofase 1x230 V~ 50/60 Hz	monofase 1x230 V~ 50/60 Hz
LIQUIDO POMPATO:	Pulito, libero da sostanze solide e oli minerali, non viscoso, chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua (glicole max. 30%)	Pulito, libero da sostanze solide e oli minerali, non viscoso, chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua (glicole max. 30%)	Pulito, libero da sostanze solide e oli minerali, non viscoso, chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua



	EVOSTA 2 SAN	EVOSTA 2 SOL
CAMPO DI FUNZIONAMENTO:	0 - 0,6 m ³ /h con prevalenza fino a 1,1 metri	0 - 3,5 m ³ /h con prevalenza fino a 14,5 metri
CAMPO DI TEMPERATURA DEL LIQUIDO:	da +2 °C a +75°C	da -10 °C a +110°C (con picchi fino a 130°C)
PRESSIONE DI ESERCIZIO:	10 bar (1000 kPa)	10 bar (1000 kPa)
GRADO DI PROTEZIONE:	IP42	IPX5
CLASSE DI ISOLAMENTO:	II	F
INSTALLAZIONE:	con l'asse del motore orizzontale	con l'asse del motore orizzontale
ALIMENTAZIONE DI SERIE:	monofase 1x115-230 V~ 50/60 Hz	monofase 1x230 V~ 50/60 Hz
LIQUIDO POMPATO:	Pulito, libero da sostanze solide e oli minerali, non viscoso, chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua	Pulito, libero da sostanze solide e oli minerali, non viscoso, chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua (glicole max. 30%)

**DAB PUMPS LTD.**

6 Gilberd Court
Newcomen Way
Severalls Business Park
Colchester
Essex
C04 9WN - UK
salesuk@dwtgroup.com
Tel. +44 0333 777 5010

**DAB PUMPS BV**

*Hofveld 6 C1
1702 Groot Bijgaarden - Belgium
info.belgium@dwtgroup.com
Tel. +32 2 4668353

**DAB PUMPS B.V.**

Albert Einsteinweg, 4
5151 DL Drunen - Nederland
info.netherlands@dwtgroup.com
Tel. +31 416 387280
Fax +31 416 387299

**DAB PUMPS GMBH**

Am Nordpark 3
D - 41069 Mönchengladbach - Germany
info.germany@dwtgroup.com
Tel. +49 2161 47388-0
Fax +49 2161 47388-36

**DAB PUMPS IBERICA S.L.**

Calle Verano 18-20-22
28850 - Torrejón de Ardoz - Madrid
Spain
Info.spain@dwtgroup.com
Tel. +34 91 6569545
Fax: + 34 91 6569676

**DAB PUMPS HUNGARY KFT.**

H-8800
Nagykanizsa, Buda Ernő u.5
Hungary
Tel. +36 93501700

**DAB PUMPS POLAND Sp. z o.o.**

Ul. Janka Muzykanta 60
02-188 Warszawa - Poland
polska@dabpumps.com.pl

**OOO DAB PUMPS**

Novgorodskaya str. 1, block G
office 308, 127247, Moscow - Russia
info.russia@dwtgroup.com
Tel. +7 495 122 0035
Fax +7 495 122 0036

**DAB PUMPS INC.**

3226 Benchmark Drive
Ladson, SC 29456 - USA
info.usa@dwtgroup.com
Tel. 1- 843-797-5002
Fax 1-843-797-3366

**DAB PUMPS SOUTH AFRICA (PTY) LTD**

Twenty One industrial Estate,
16 Purlin Street, Unit B, Warehouse 4
Olifantsfontein -1666 - South Africa
info.sa@dwtgroup.com
Tel. +27 12 361 3997

**DAB PUMPS (QINGDAO) CO. LTD.**

No.40 Kaituo Road, Qingdao Economic & Technological
Development Zone
Qingdao City, Shandong Province - China
PC: 266500
sales.cn@dwtgroup.com
Tel. +86 400 186 8280
Fax +86 53286812210

**DAB PUMPS DE MÉXICO, S.A. DE C.V.**

Av Amsterdam 101 Local 4
Col. Hipódromo Condesa,
Del. Cuauhtémoc CP 06170
Ciudad de México
Tel. +52 55 6719 0493

**DAB PUMPS OCEANIA PTY LTD**

426 South Gippsland Hwy,
Dandenong South VIC 3175 - Australia
info.oceania@dwtgroup.com
Tel. +61 1300 373 677

**PT DAB PUMPS INDONESIA**

Satrio Tower lantai 26
unit C-D, Jl. Prof. Dr. Satrio Kav. C4,
Kel. Kuningan Timur, Kec. Setiabudi, Kota Adm.
Jakarta Selatan, Prov. DKI Jakarta. - Indonesia
Tel. +62 2129222850